

WÜRTH ELEKTRONIK MORE THAN YOU EXPECT



# QUALITY DESIGN CENTRE

Circuit Board Technology  
Asia Production



# UNSER ZIEL IST DAS STREBEN NACH EXZELLENTER QUALITÄT

WÜRTH ELEKTRONIK CIRCUIT BOARD TECHNOLOGY ASIA PRODUCTION

Das 2010 in Longgang, Shenzhen, China, gegründete Quality Design Centre verbindet das Konzept der deutschen Industrie 4.0 mit der heimischen Digitalisierung, um die Anforderungen an Geschwindigkeit, Genauigkeit und Sicherheit zu erfüllen. Asia Production hat seit 2013 seinen Hauptsitz im Quality Design Centre. Unser Team besteht aus 70 Mitarbeitern weltweit und erwirtschaftet einen Umsatz von 70 Mio. USD. Um die Erfüllung der definierten Qualitätssicherungsmaßnahmen zu gewährleisten, haben wir 40 Leiterplattenexperten in unmittelbarer Nähe des Labors angesiedelt. Darüber hinaus haben wir unsere „Würth Resident Engineers“ in den Werken unserer Partner, die den gesamten Produktionsprozess begleiten und Final Quality Control durchführen.

Um ein stetiges technologisches Wachstum zu gewährleisten und hohe Qualitätsstandards zu erfüllen, investieren wir viel in Prüf- und Analysetechnik. Dadurch sind wir in der Lage, verschiedene standardisierte als auch kundenspezifische Tests durchzuführen. Dank umfassender Qualitätsmethoden können wir eine hohe Qualität von der Produktentwicklung bis zum Eintreffen der Ware beim Kunden garantieren. In der Produktentwicklungsphase führen wir Qualifizierungsmaßnahmen für Ihre neuen Produkte durch, um mögliche Fehler zu erkennen und zu beseitigen. Die Echtzeitüberwachung der Produktionslinien sowie die internen Qualitätskontrollen gewährleisten die Lieferqualität der Produkte. Darüber hinaus unterstützen wir Sie bei der Prozessvalidierung, -optimierung und dem Re-Design.



## TEST-EINRICHTUNGEN

- Analyselabor - Mikroskopische Analyse, Wärmebeständigkeit, Benetzungsfähigkeit, RoHS-Reflow-Bauteile, Röntgenfluoreszenzanalyse (XRF) und vieles mehr
- Messlabor – Präzisions-Induktivitätsmessung, ESD-Tester, RF-Impedanz- und Materialanalysen, Netzwerk-, Spektrum- und Impedanzanalysen und vieles mehr
- Umweltlabor - Schock und Vibration, Temperaturzyklen, Thermoschock, Dampfalterung und vieles mehr
- Prozesslabor - Reflow-, Wellen- und Dampfphasenlöten, Bestückungssimulationen, Reinigungsprozesse, Bauteile-Gurtung und vieles mehr
- EMV-Labor - Vollständig schalltote und geschützte Räume, Messungen von Strahlungsemissionen, Tests der Störfestigkeit, elektrische Spannungstests, Burst- und Überspannungstests, ESD-Tests und vieles mehr

## ZERTIFIZIERUNGEN

- ISO9001
- IATF16949
- Akkreditierung nach ISO/IEC 17025
- Akkreditierung nach ISO/IEC 17043

## KONFORMITÄT VON MATERIALIEN

Wir halten die folgenden Vorschriften zur Materialkonformität ein:

- RoHS-Richtlinie 2011/65EU und 2015/863 / China RoHS
- REACH-Verordnung Nr. 1907/2006 Meldung von Konfliktmineralien [CMRT]
- End-of-Life Fahrzeuge Richtlinie 2000/53EC und 2005/64/EC
- California Proposition 65 Persistent Organic Pollutants (POPs)
- Ozon abbauende Stoffe (ODS)

## METHODEN ZUR QUALITÄTSSICHERUNG

- Qualitätssystem mit PDCA-Zyklus
- Risikovermeidung mit FMEA-Prozess
- Qualitätsplanung mit APQP & PPAP
- Reklamationsbearbeitung mit 8D-Methode
- Änderungsmanagement mit PCN FiFo mit Rückverfolgbarkeit von Losnummer und Datumcode
- Erweiterte PCB-Qualifikationen



**RoHS**  
COMPLIANT



**REACH**  
COMPLIANT



**HALOGEN**  
FREE

**WÜRTH ELEKTRONIK** MORE THAN YOU EXPECT



Würth Elektronik GmbH & Co. KG  
Circuit Board Technology  
Salzstr. 21  
74676 Niedernhall · Germany  
Tel: +49 7940 946-0  
[pcb-test@we-online.de](mailto:pcb-test@we-online.de)  
[www.we-online.com](http://www.we-online.com)