

<u>STECKVERBINDER –</u> <u>TEMPERATURERHÖHUNG & DERATING</u>

Thomas Heß Field Application Engineer

WURTH ELEKTRONIK MORE THAN YOU EXPECT

<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung





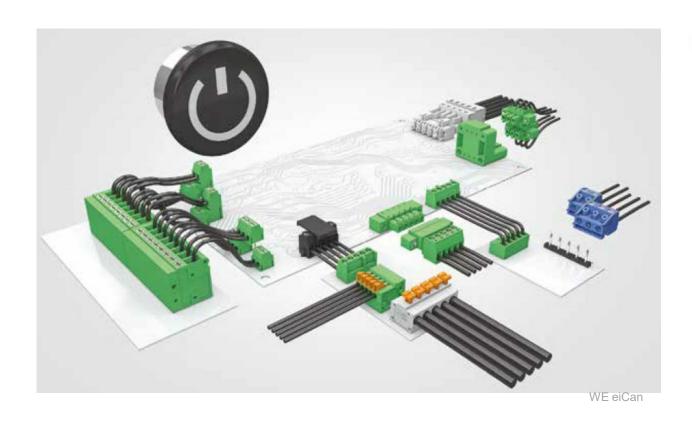
WE eiCan

<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



<u>Grundlegende Verwendung eines Steckverbinders</u>







ENVIRONMENTAL

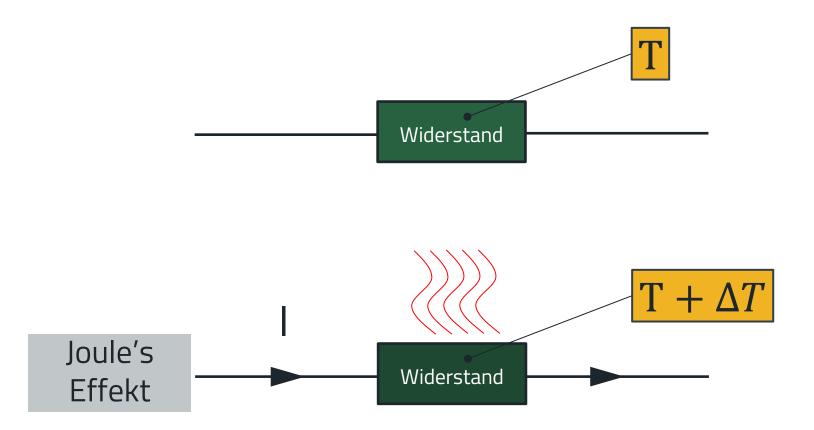
OPERATING TEMPERATURE: -40 UP TO 105°C

COMPLIANCE: LEAD FREE AND ROHS

CURRENT RATING: 20 A

STRANDED WIRE: 24-12 AWG / 0.205-3.31 MM²

<u>Strom – und Temperaturanstieg</u>





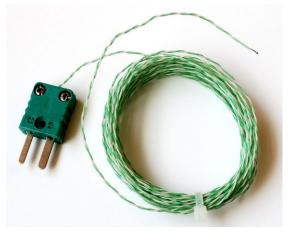
WE eiCan

Wie der Arbeitsstrom bei WE ausgelegt ist

☐ <u>Temperaturanstiegstest:</u>

- Standard nach EIA364-70
- 3 polig (gemäß UL1059)
- Arbeitsstrom in Reihenschaltung
- Erreichen einer stabilen Temperatur (3 Messungen a 5 min gleich ±1°C Temperaturänderung)
- Am heißesten Punkt
 - **UL: ∆T** ≤ **30K** (gemäß UL1059)
 - **VDE:** Δ**T** ≤ **45K** (VDE063)

Thermokoppler



WE eiCan

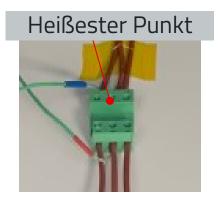


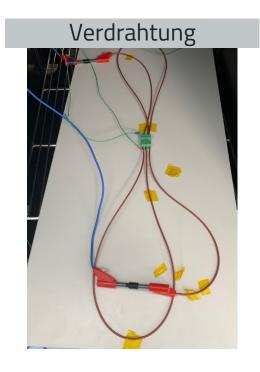
WE eiCan

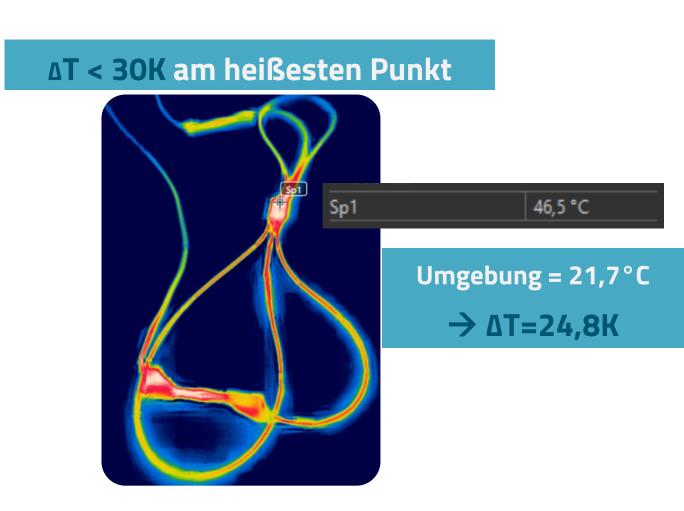


Wie der Arbeitsstrom bei WE ausgelegt ist

Testmethode







All pictures: WE eiCan



<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung

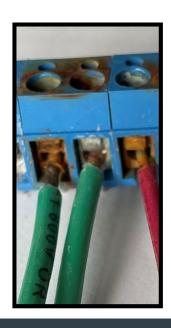


Temperaturerhöhung und Steckverbinder

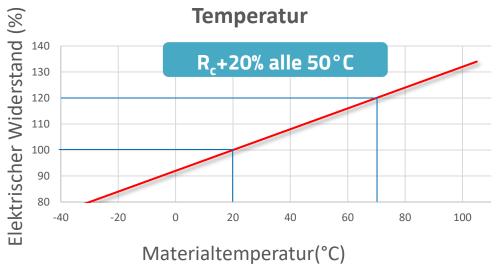
Einflüsse von hoher Temperatur

- ☐ Erhöhung der Korrosionsgefahr
- ☐ Natürlicher Anstieg des Übergangswiderstandes





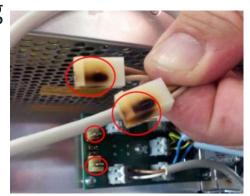
Erhöhung des Kupferwiderstandes vs.



Temperaturerhöhung und Steckverbinder

Einflüsse hoher Temperaturen:

- ☐ Beschleunigte Kunststoffalterung:
 - Farbänderung
 - Versprödung



WE eiCan

- Relative Thermal Index
 - Mechanische Festigkeit
 - Elektrische Eigenschaften

Zur Information – rte können variieren	Material	RTI (°C) Stärke 1mm
ion arii	PA	125
mat ∍n v	PC	125
forr	PBT	130
r In Kö	FR4 (PCB)	130-150
Zur Werte	PTFE (Teflon)	180
>	LCP	220

Temperaturerhöhung und Steckverbinder

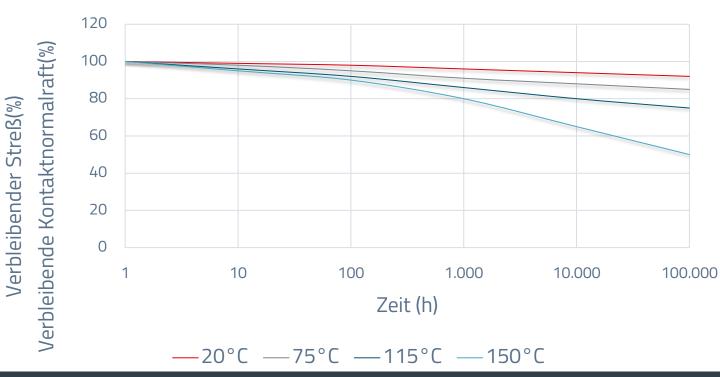
Einflüsse hoher Temperaturen:

☐ Metallermüdung (Relaxion)



WE eiCan

Ermüdungsbeispiel Messing

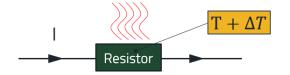


<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



Strom –und Temperaturanstieg



Joule's Gesetz

$$P = R \cdot I^2$$

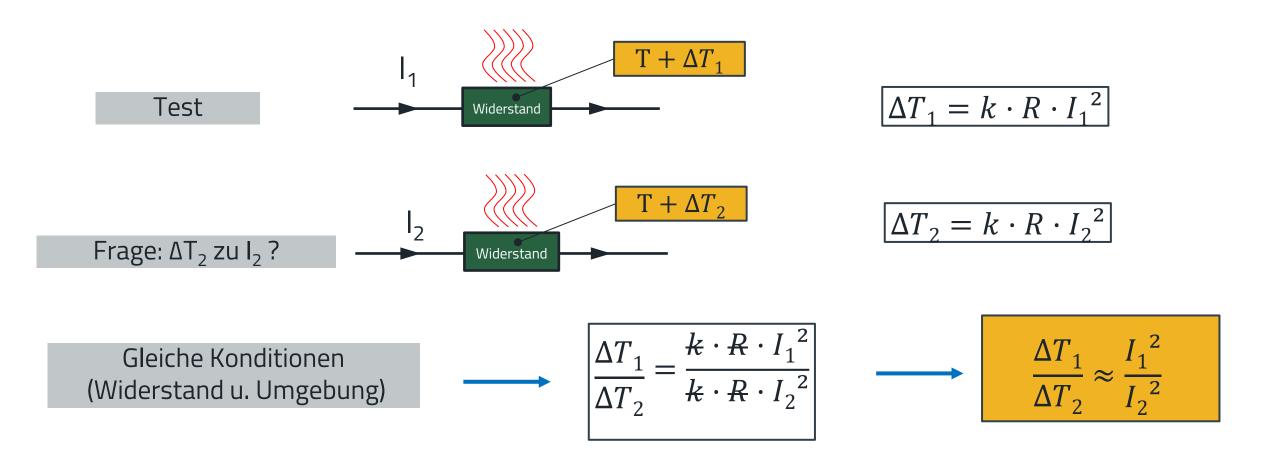
$$\Delta T = k \cdot R \cdot I^2$$



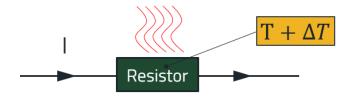
- P (W): Verlustleistung am Widerstand
- R (Ω)
- I (A)
- ΔT (K): Angaben in der Regel in Kelvin
- k: Materialkonstante und Umwelteinflüsse

Der Temperaturanstieg ist proportional zum Quadrat des Stromes

Theoretische Berechnung



Theoretische Berechnung

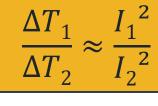


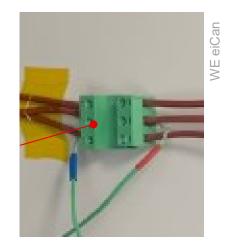
Beispiel:

• Messung: $I_1=15A$ ergiebt $\Delta T_1 \approx 15K$

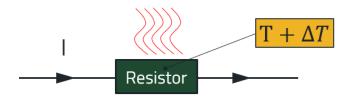
$$\Delta T = k \cdot R \cdot I^2$$

• bei $I_2 = 30A \rightarrow \Delta T2 \approx \frac{30^2}{15^2} \cdot 15 \approx 60K$





Theoretische Berechnung

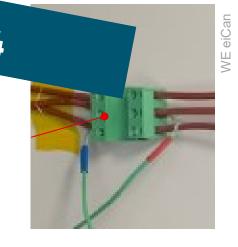


Beispiel:

• Messung: $I_1=15A$ ergiciant $X 2 \rightarrow \Delta T \times 4$

$$\Delta T = k \cdot R \cdot I^2$$

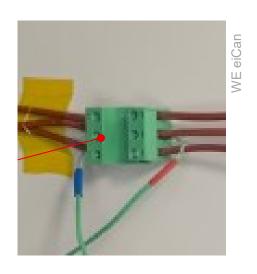
• bei $I_2 = 30A \rightarrow \Delta T2 \approx \frac{30^2}{15^2} \cdot 15 \approx 60K$



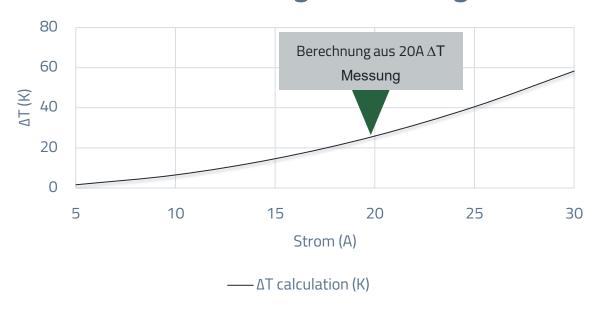
 $\frac{\Delta T_1}{\Delta T_2} \approx \frac{{I_1}^2}{{I_2}^2}$

Theoretische Berechnung: ist das real?

Temperaturanstiegstest bei 20A

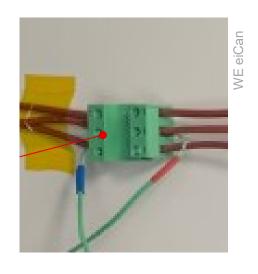


ΔT Berechnung vs. Messung

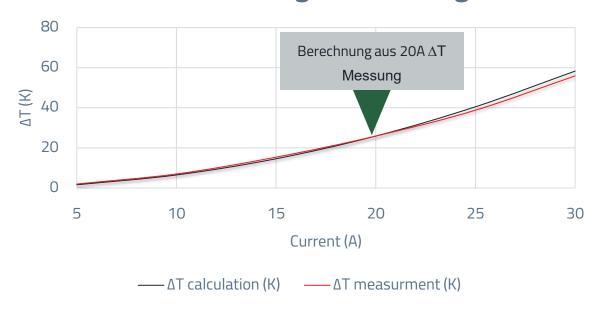


Theoretische Berechnung: ist das real?

Temperaturanstiegstest bei 20A



ΔT Berechnung vs. Messung



Zusammenfassung

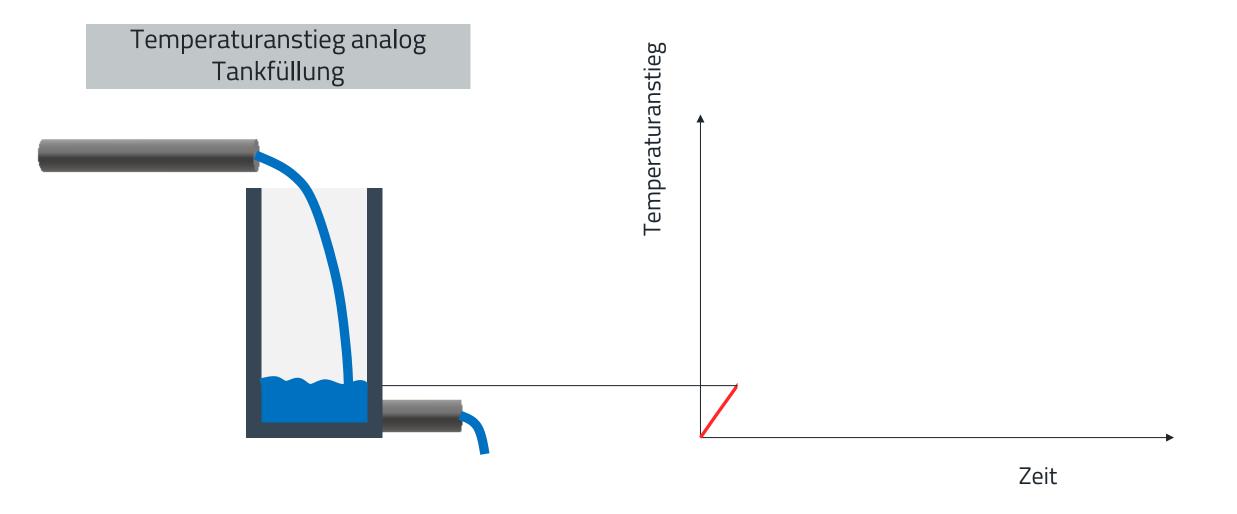
- ➤ Jeder bestromte Widerstand erzeugt Wärme
- >Arbeitsstrom ist definiert durch:
 - UL ΔT ≤ 30K
 - VDE ΔT ≤ 45K
- ➤ Respekiere die maximale Arbeitstemperatur

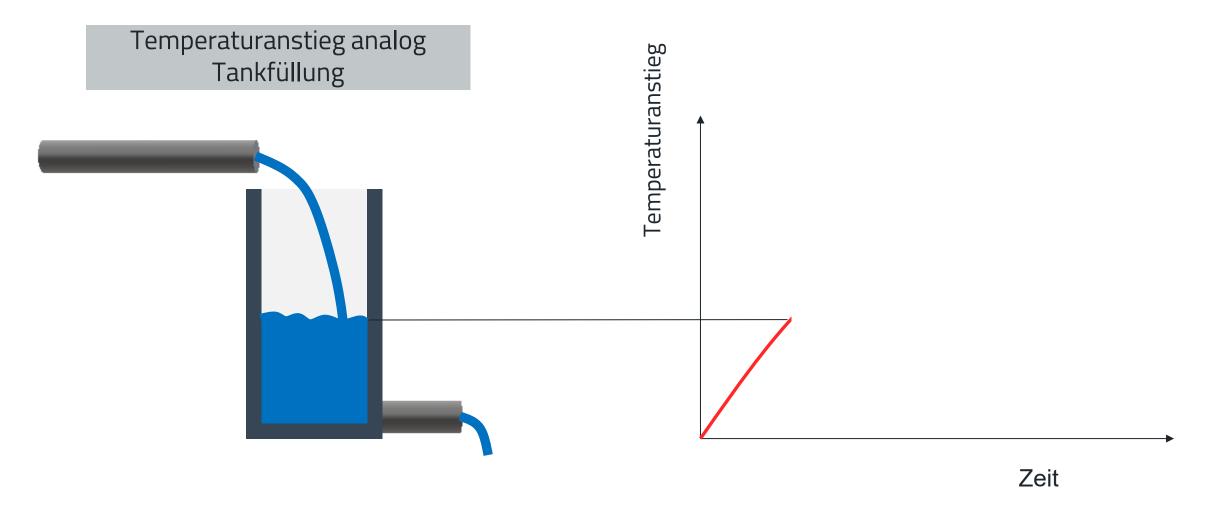
Der Temperaturanstieg ist proportional zum Quadrat des Stroms

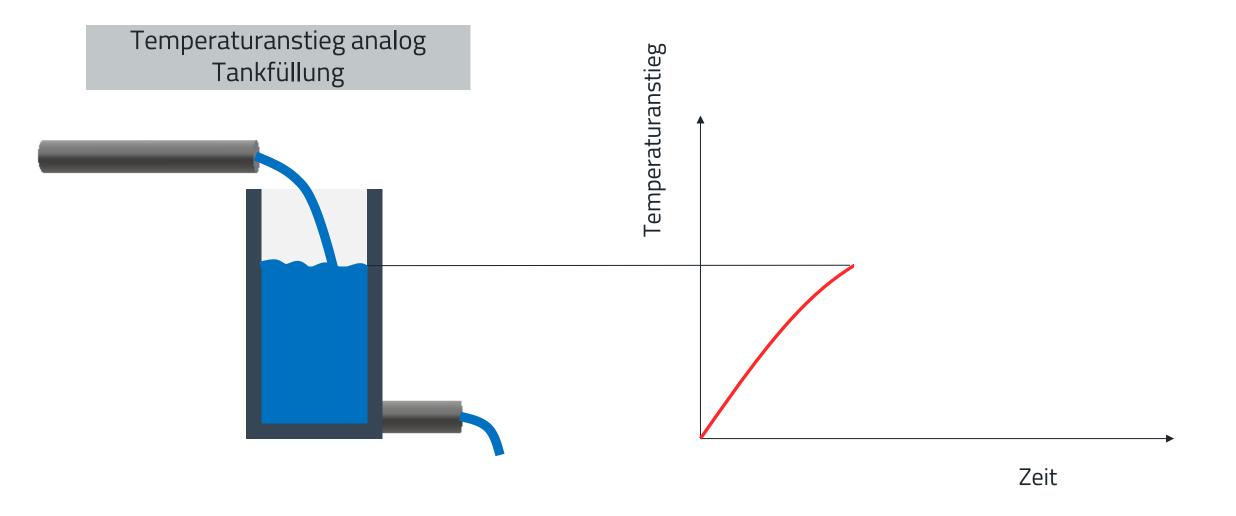
<u>Agenda</u>

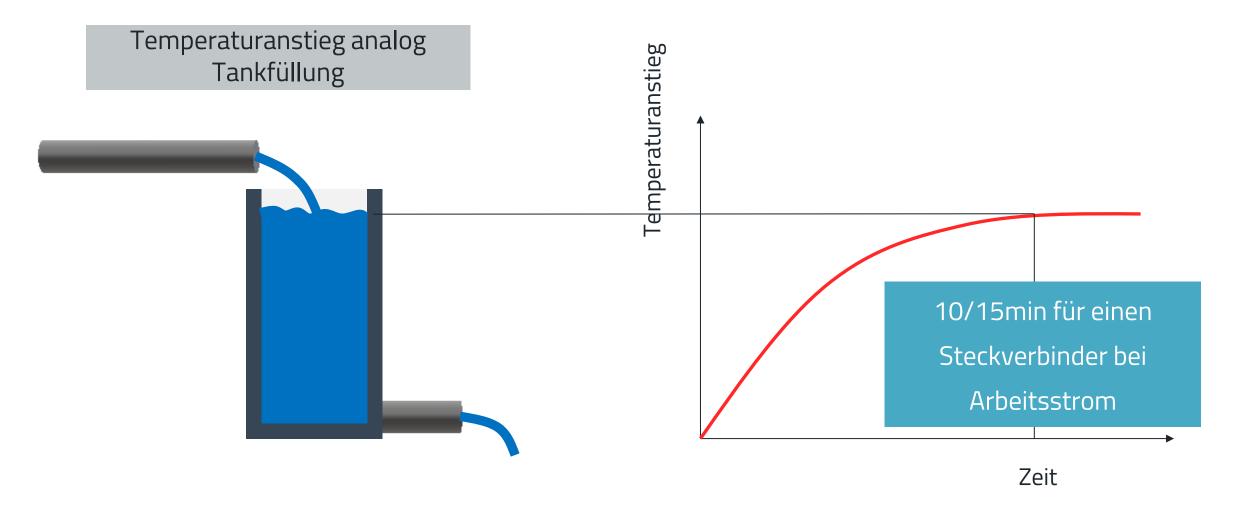
- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



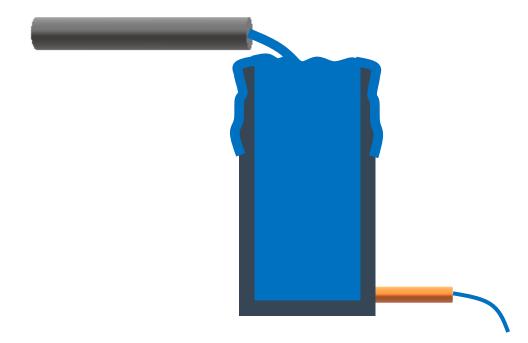


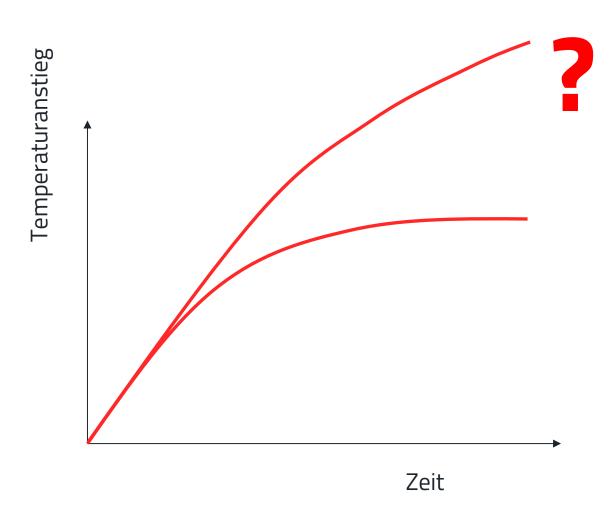


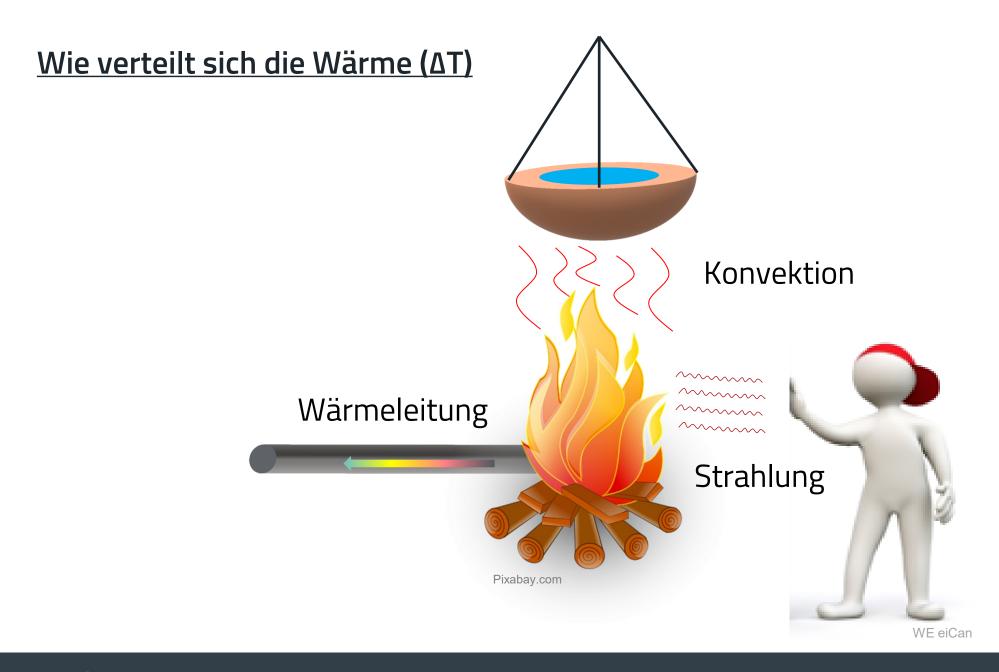


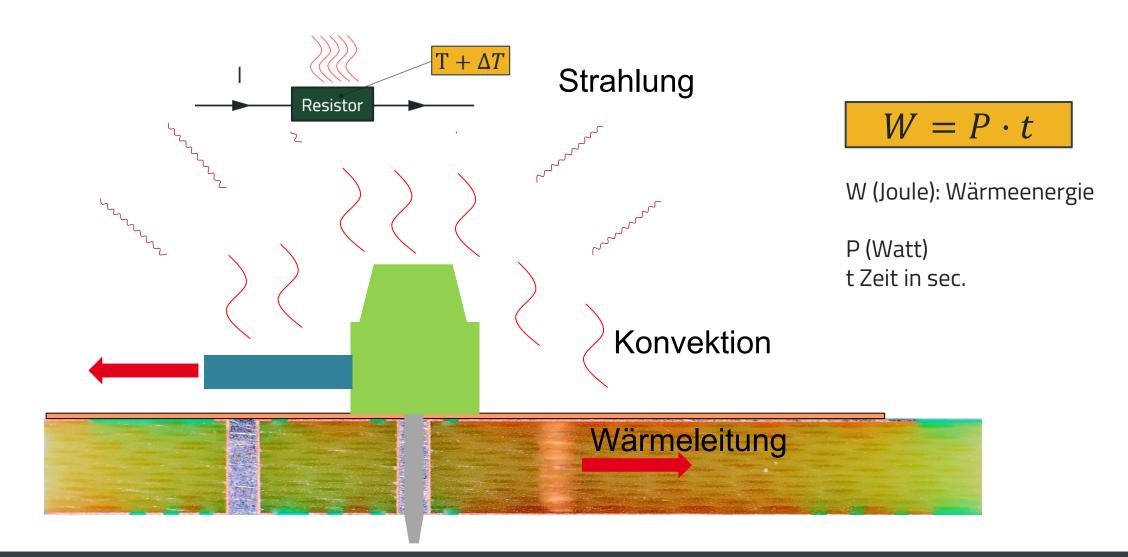


Temperaturanstieg analog Tankfüllung



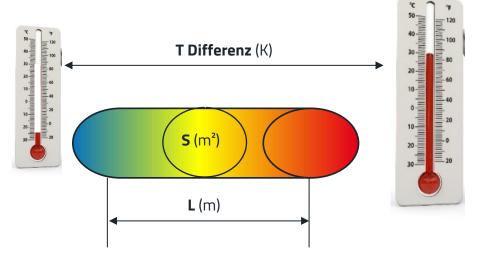






Wärmeleitung

Fourier's Gesetz

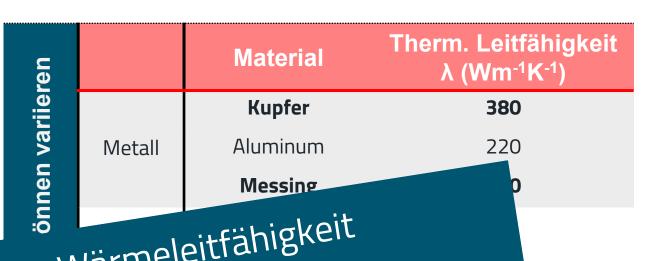


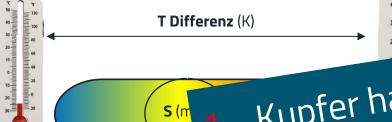
T Differenz
$$= -\left(\frac{L}{\lambda \cdot S}\right) \cdot P$$

ren		Material	Therm. Leitfähigkeit λ (Wm ⁻¹ K ⁻¹)
riie	Metall	Kupfer	380
ı va		Aluminum	220
nen		Messing	120
Zur Information – Werte können variieren		Glas	0,8
		Wasser	0,6
	Plastik	LCP	0,5
		PBT	0,33
		FR4	0,3
		Polyamide	0,25
		PTFE (Teflon)	0,25
		PC	0,2
N		Luft	0,025

Wärmeleitung

Fourier's Gesetz





L(m)

Kupfer hat höchste Wärmeleitfähigkeit

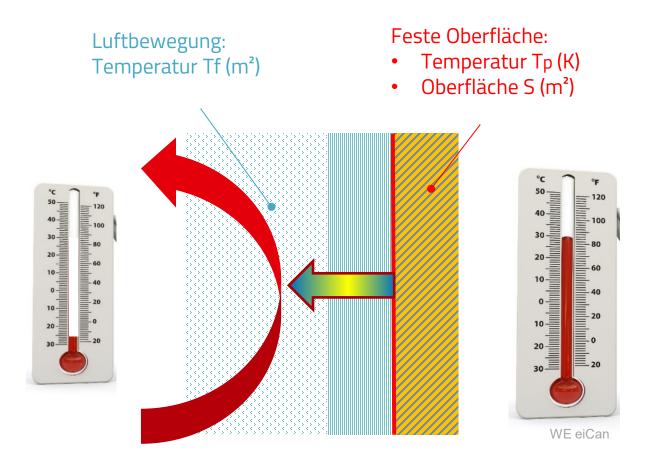
Je größer der Kupferquerschnitt desto besser Kunststoff hat eine schlechte Wärmleitfähigkeit

T Differenz =

	Luft	0,025
Zur	PC	0,2
Zur Info	PTFE (Teflon)	0,25
	•	·



Konvektion



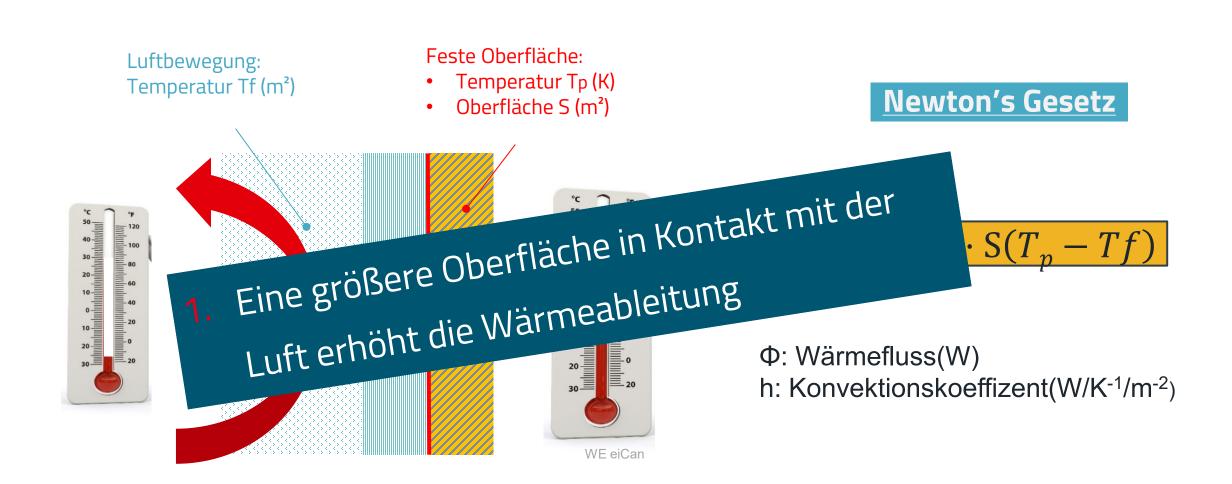
Newton's Gesetz

$$\Phi = \mathbf{h} \cdot \mathbf{S}(T_p - Tf)$$

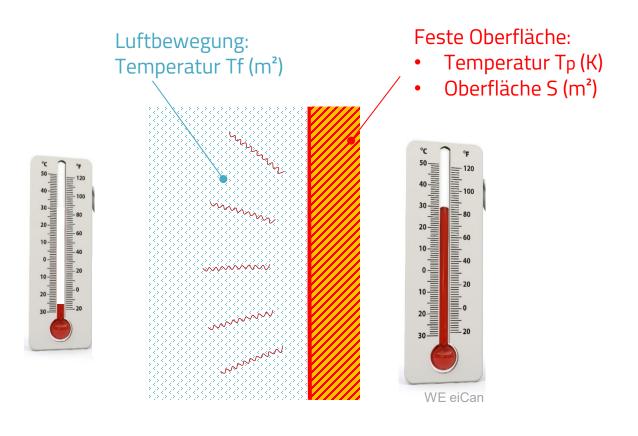
Φ: Wärmefluss(W)

h: Konvektionskoeffizent(W/K⁻¹/m⁻²)

Konvektion



Strahlung



$$\Phi = \varepsilon \cdot \sigma \cdot S(T_s^4 - Tf^4)$$

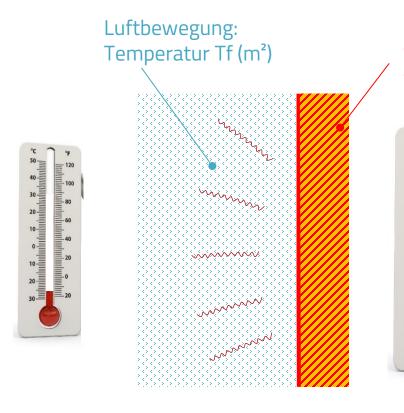
Φ: Wärmefluss (W)

ε: Oberflächenemissionsfaktor

σ: Boltzmann Konstante 5,67.10⁻⁸ W.K⁴.m⁻²

WE eiCan

Strahlung



Feste Oberfläche:

WE eiCan

- Temperatur Tp (K)
- Oberfläche S (m²)

	$\Phi = \epsilon$	$\cdot \sigma \cdot S(T_s^4)$	$-Tf^4$
--	-------------------	-------------------------------	---------

	Werte ∍n
	We
	n – iier
	ıtiol
	Information – W können variieren
	nfol
ı	7

Material	ε (max=1)
Kunststoff	0,85< ε<0,95
FR4 (<i>dunkel,</i> <i>matte Oberfläche</i>)	0,85
Aluminium eloxiert	0,55
Kupfer oxidiert	0,55
Aluminium poliert	0,05
Kupfer poliert	0,05

WE eiCan

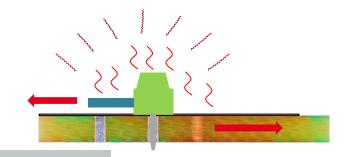


Strahlung





Zusammenfassung



- Ein elektrisches System **muss** einen Wärmeaustausch haben
- ➤ Unter Strom sollte sich die Temperatur nach 10-15 Minuten stabilisieren

≻Strahlung:

- Kunststoff besser als Metall
- Raue Oberfläche besser als poliert

➤ Konvektion: Oberfläche in Kontakt mit Luft

<u>►Wärmeleitung:</u>

- Kupfer ist das beste Metall für die Wärmeableitung
- Erhöhung der Fläche optimiert den Wärmeaustausch



<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



Welches Kabel für welchen Strom?

	UL486	
Wire size (AWG)	Wire size (mm²)	Current (A)
24	0,2	2
22	0,32	3
20	0,52	5
18	0,82	7
16	1,3	10
14	2,1	15
12	3,3	20
10	5,3	30
8	8,4	50
6	13,3	65
	Tabelle1	

IEC60998-1				
Wire size (mm²)	Current (A)			
0,2	4			
0,34	5			
0,5	6			
0,75	9			
1	13,5			
1,5	17,5			
2,5	24			
4	32			
6	41			
10	57			
16	76			
Tabelle 2				

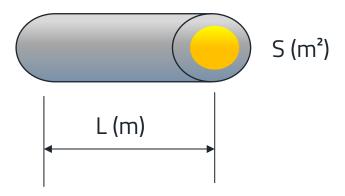
VDE0100-100				
Wire size (mm²)	Current (A)			
0,75	15			
1	19			
1,5	24			
2,5	32			
4	42			
6	54			
10	73			
16	98			

Tabelle3

Berechnung des Drahtwiderstands

Berechnung Drahtwiderstand

$$R = \frac{\rho \cdot L}{S}$$



R: Widerstand (Ω)

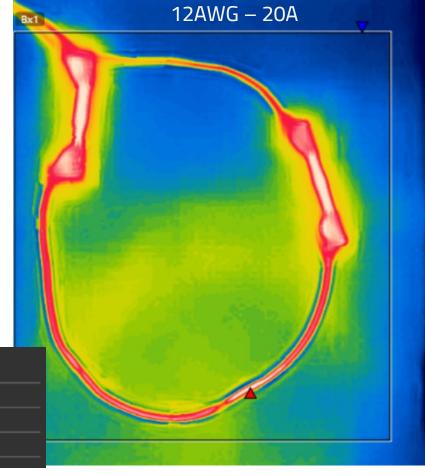
 ρ : Materialwiderstand (Ω .m)

Test: AWG

- ΔT bei 50cm Leiter
- 2 Thermokoppler am Leiter befestigt



Bx1	Max	34,7 °C
	Min	23,5 °C
	Average	25,2 °C



Wire size (AWG)	Current (A)	ΔΤ (K)
20	5	5
18	7	6
16	10	7
14	15	10
12	20	11
10	30	16
8	50	20
6	65	20



AWG Test:

ΔT bei 50cm Leiter

2 Thermokoppler am Leiter befestigt



Mesures		
Bx1	Max	34,7 °C
	Min	23,5 °C
	Average	25,2 °C

ecker (ΔT	<30K)	6
ecker 14		7
14	15	10
12	20	11
10	30	16
8	50	20
6	65	20

Current

All pictures: WE eiCan



(K)

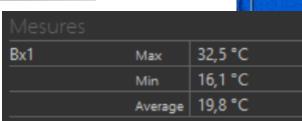
5

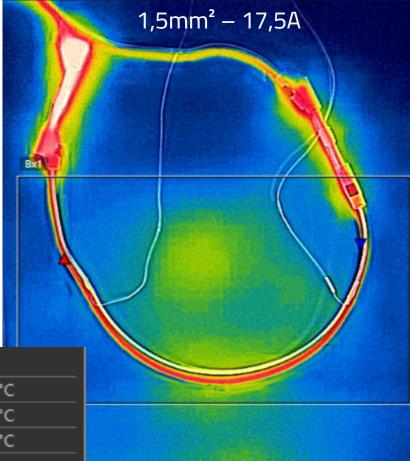
Test: mm²

∆T bei 50cm Leiter

 2 Thermokoppler am Leiter befestigt

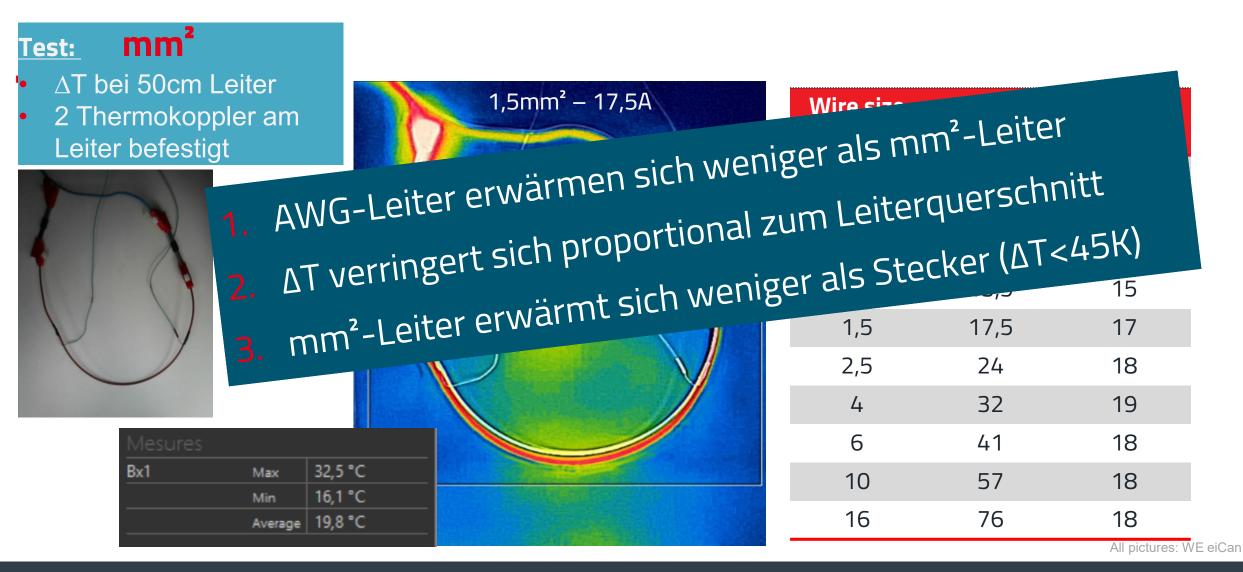






Current (A)	ΔT (K)
4	8
0,5 6	
9	10
13,5	15
17,5	17
24	18
32	19
41	18
57	18
76	18
	(A) 4 6 9 13,5 17,5 24 32 41 57

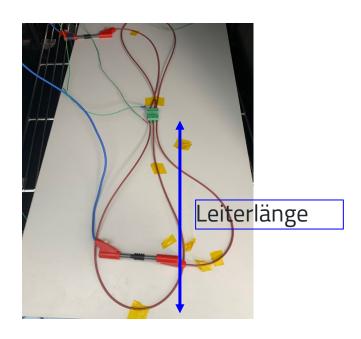


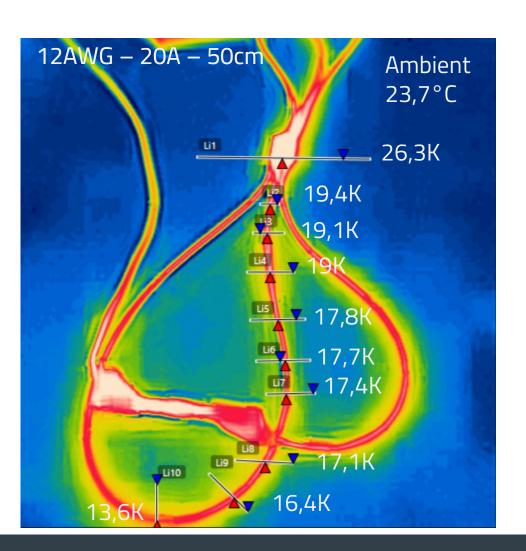


Leiter-Wärmeableitung: die richtige Länge?

Test:

- ΔT 12AWG-20A
- TBL Stecker 3 polig; RM 7,62
- Unterschiedliche Leiterlängen
- 2 Thermokoppler in 2 TBL Klemmen



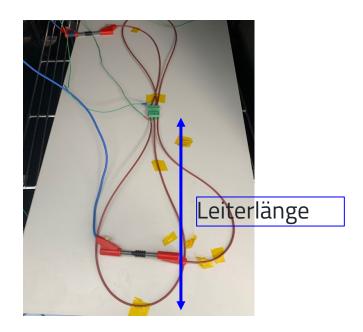




Leiter-Wärmeableitung: die richtige Länge?

Test:

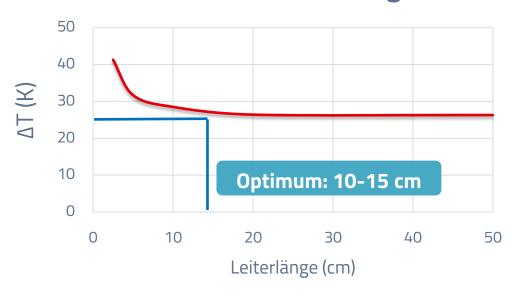
- ΔT 12AWG-20A
- TBL Stecker 3 polig; RM 7,62
- Unterschiedliche Leiterlängen
- 2 Thermokoppler in 2 TBL Klemmen



12AWG – 20A – 2,5cm

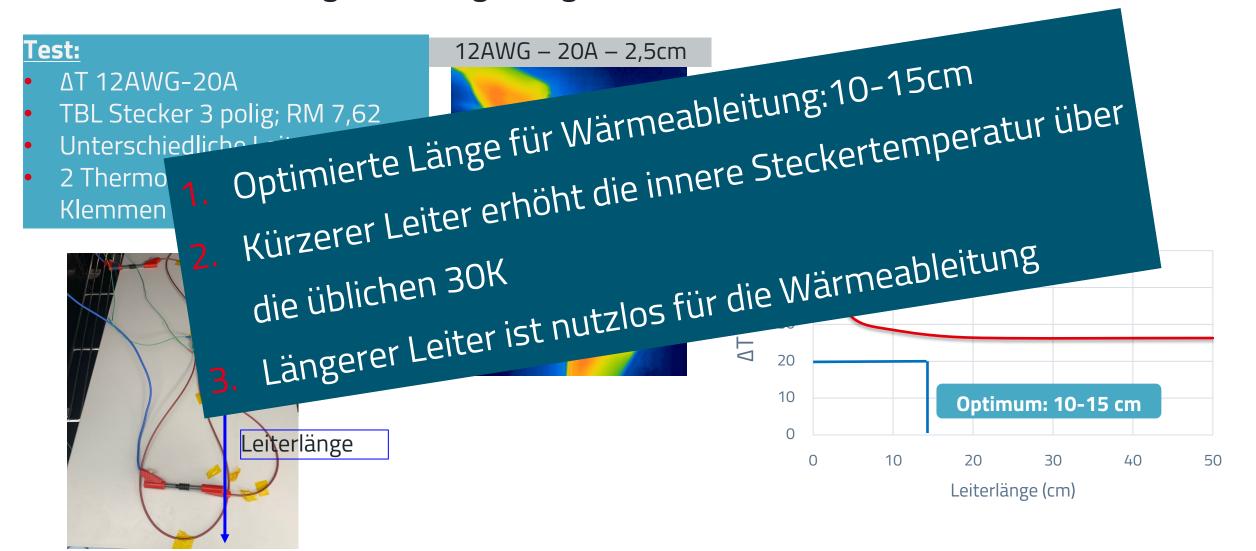


Stecker **\Delta T** vs. Leiterlänge





Leiter-Wärmeableitung: die richtige Länge?

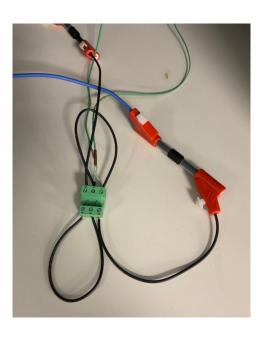


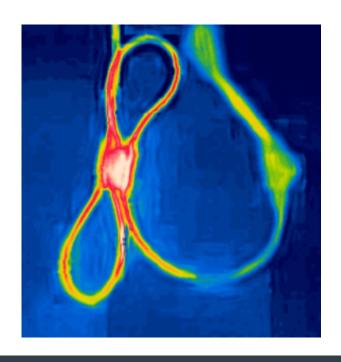


Leiter-Wärmeableitung: der richtige Querschnitt?

Test:

- TBL Stecker 3 polig; RM 7,62
- Initial 16AWG 10A
- 2 Thermokoppler in 2 TBL Klemmen
- Optimierte Leiterlänge 10cm





1 11 40	
length 10cm connector ΔT R (K) pri	}o C€
16AWG 17 1	 €
14AWG 10 1,3	35
12AWG 8 1,6	57

Rough
price €/m

1 €/m

1,35 €/m

1,67 €/m



Leiter-Wärmeableitung: der richtige Querschnitt?

Test:

- TBL Stecker 3 polig; RM 7,62
- Initial 16AWG 10A
- 2 Thermokoppler in 2 TBL Klemmen
- Optimierte Leiterlänge 10cm



Rough price €/m

1 €/m

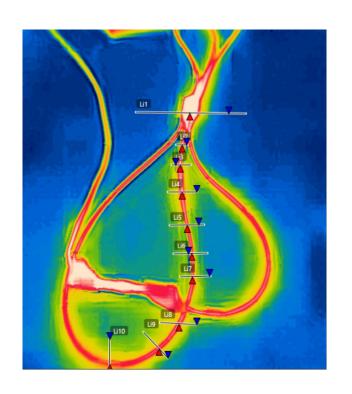
1,35 €/m

1,67 €/m



Zusammenfassung

➤AWG und mm² Kupferleiter erwärmen sich weniger als der Steckverbinder



- Leiter werden verwendet um Wärme vom Steckverbinder abzuleiten
- ►Optimale Leiterlängen sind 10-15cm



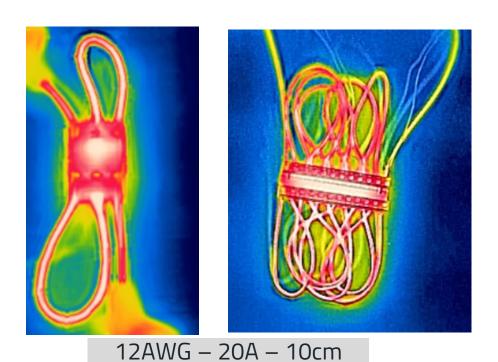
<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



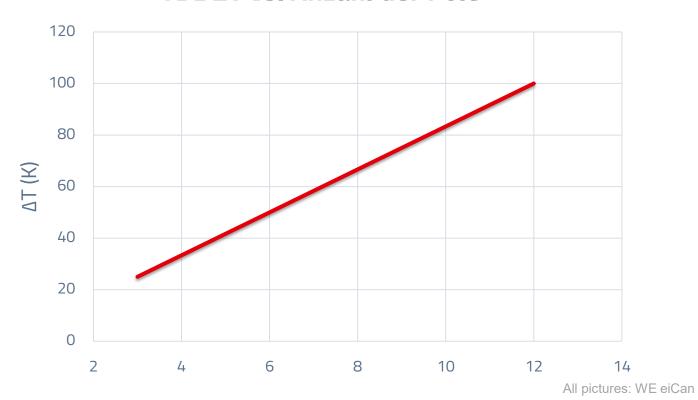
Test:

- 3 polig mit Arbeitsstrom
- Verringerung des Stroms bei h\u00f6herer Polzahl n\u00f6tig?



Was erwarten Sie?

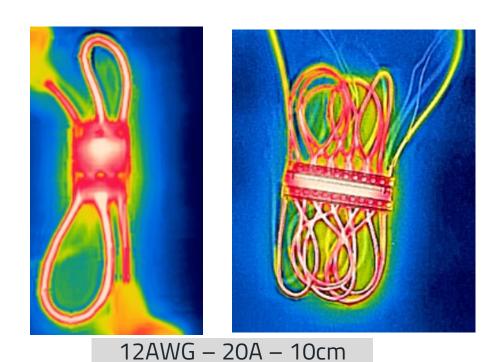
TBL AT vs. Anzahl der Pole





Test:

- 3 polig mit Arbeitsstrom
- Verringerung des Stroms bei h\u00f6herer Polzahl n\u00f6tig?



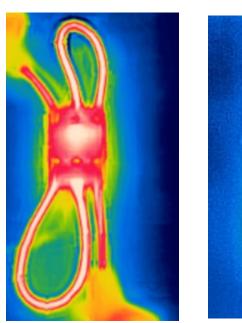
Erwartung vs. Realität

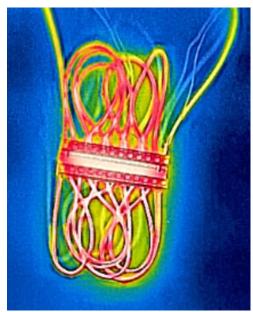
TBL ΔT vs. Anzahl der Pole



Test:

- 3 polig mit Arbeitsstrom
- Verringerung des Stroms bei höherer Polzahl nötig?

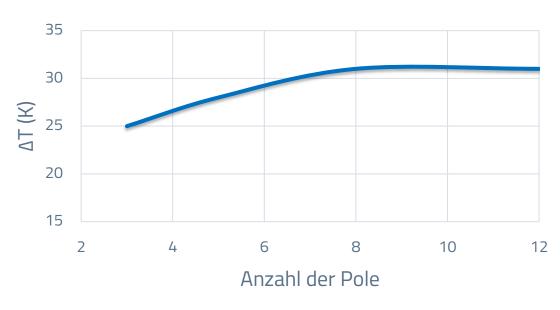




12AWG – 20A – 10cm

Realität

ΔT vs. Anzahl der Pole





Test:

- 3 polig mit Arbeitsstrom
- Verringerung des Stroms bei höherer Polzahl nötig?



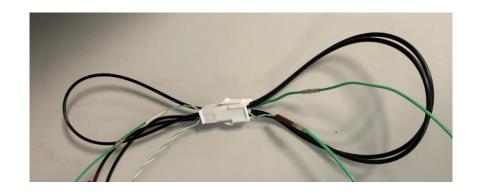
12AWG - 20A - 10cm

All pictures: WE eiCan

12

MPC4 △T

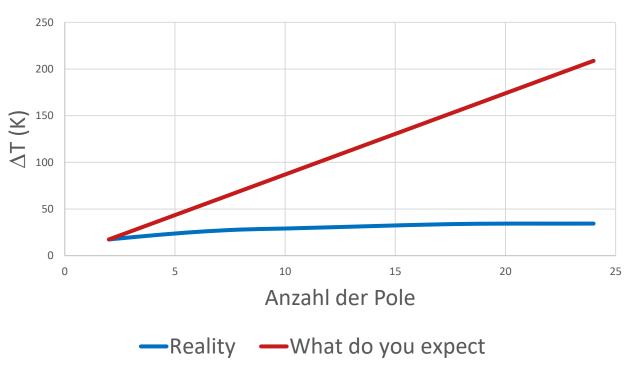
ELE	CTRICAL				
M (Current rating:				6 to 9 A
I	No. Circuits	2–3	4–6	7–10	12–24
-	Amps	9	8	7	6



16AWG – 9A – 15cm

Erwartung vs. Realität

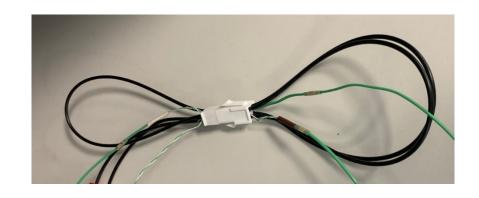
MPC4 ΔT vs. Anzahl der Pole





MPC4 △T

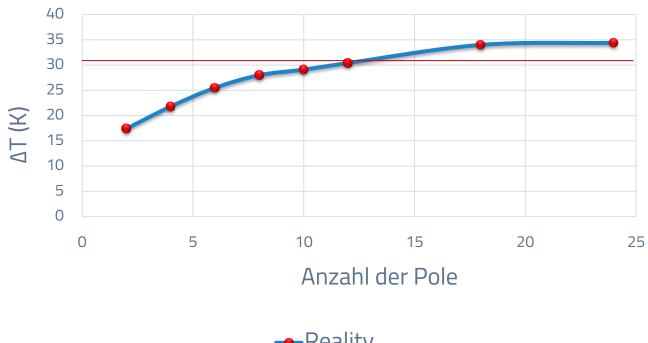
ELE	CTRICAL			BE	
(Current rating:				6 to 9 A
1	No. Circuits	2–3	4–6	7–10	12-24
1	Amps	9	8	7	6



16AWG – 9A – 15cm

Realität

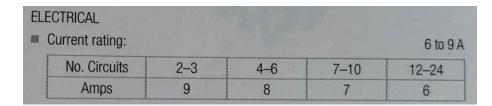
MPC4 ΔT vs. Anzahl der Pole

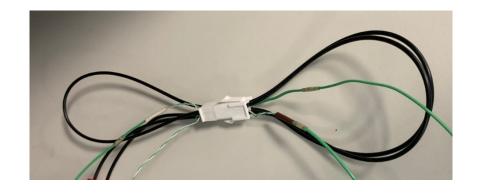






MPC4 △T

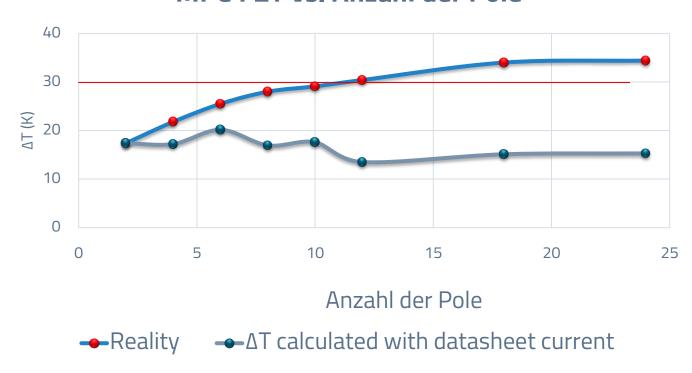




16AWG - 9A - 15cm

Realität

MPC4 AT vs. Anzahl der Pole



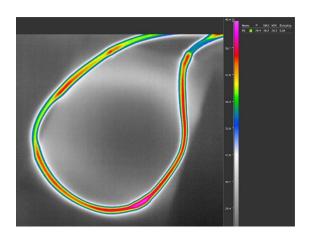


Kabelschlaufen- zusätzliche Erwärmung?

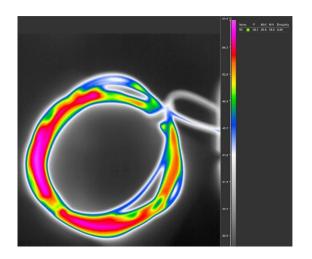
Test:

- Einfluss der Kabelschlaufe
- 6²
- 41A

Temperaturanstieg vs.

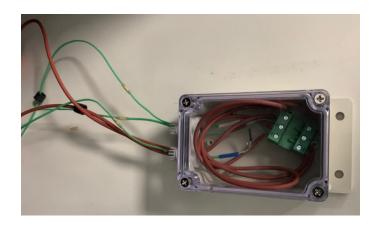


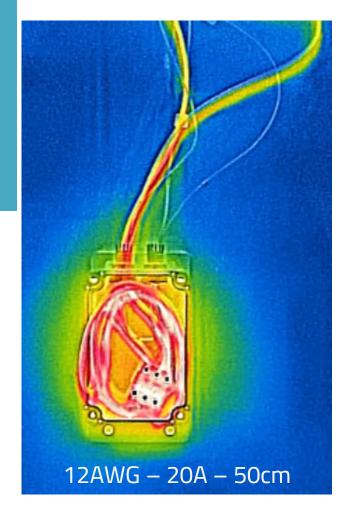




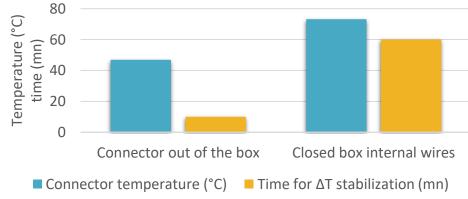
Test:

- TBL Stecker 3 polig; RM 7,62
- Initial 12AWG 20A
- 2 Thermokoppler in 2 TBL
 Klemmen + 1 für
 Umgebungstemperatur in Box
- Leiterlänge 10cm

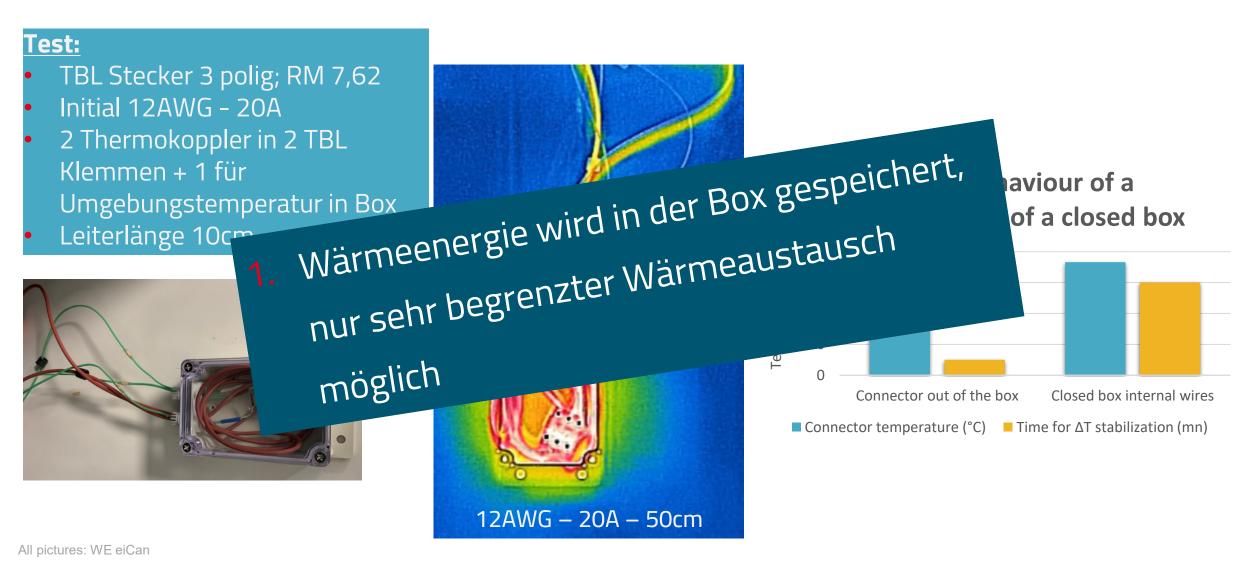




Thermal behaviour of a connector inside of a closed box



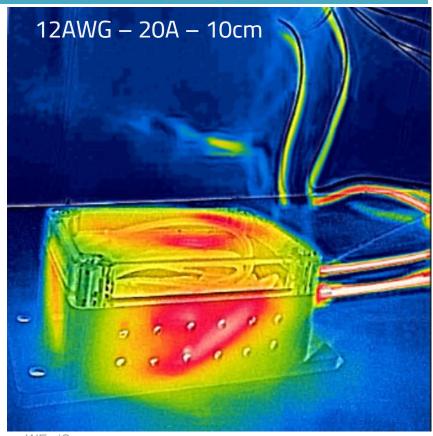






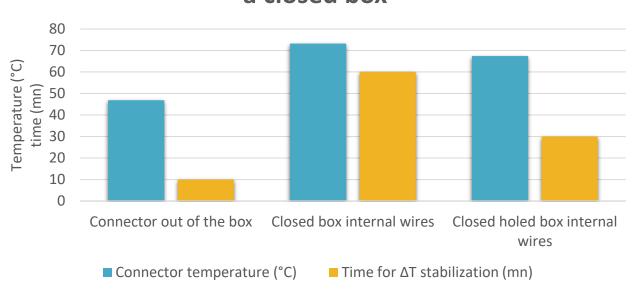
Test:

 Gleiche geschlossene Box mit Löchern



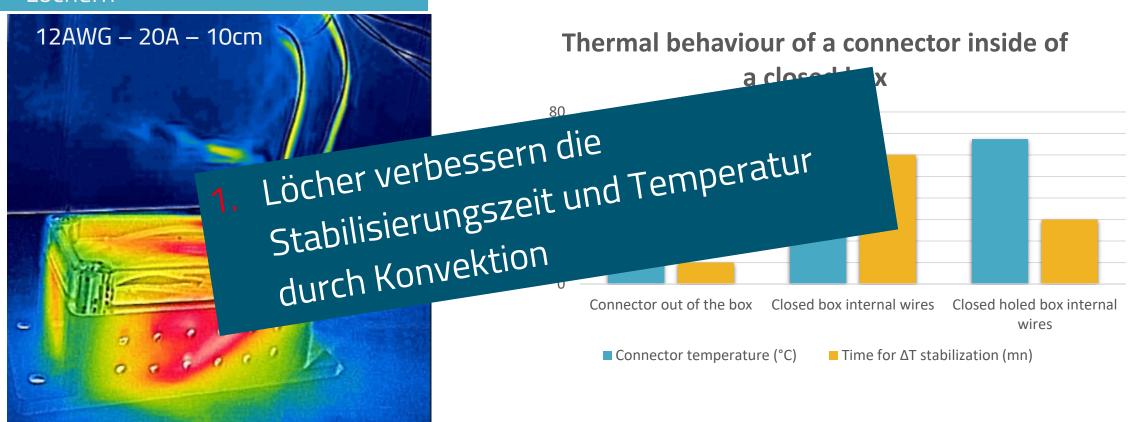
WE eiCan

Thermal behaviour of a connector inside of a closed box



Test:

 Gleiche geschlossene Box mit Löchern

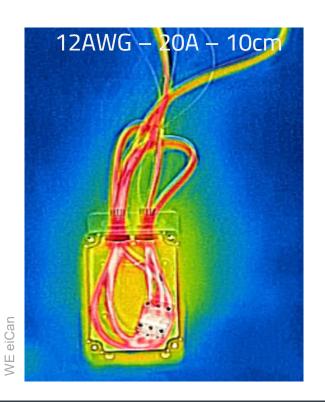




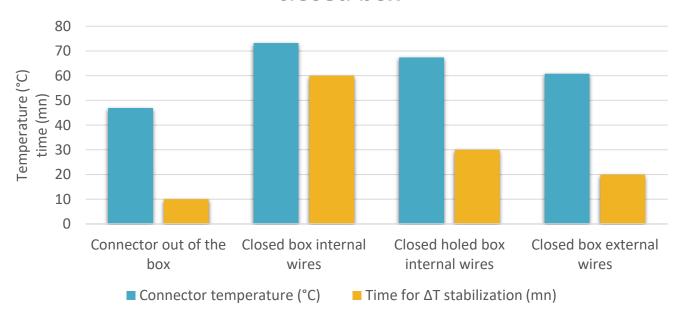


Test:

Gleiche geschlossene Box mit Löchern + externen Leitern

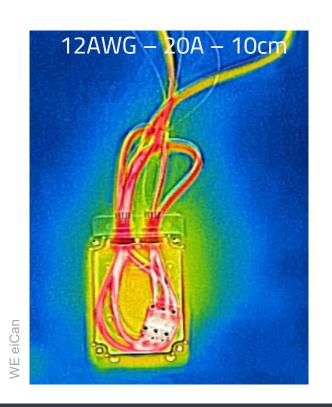


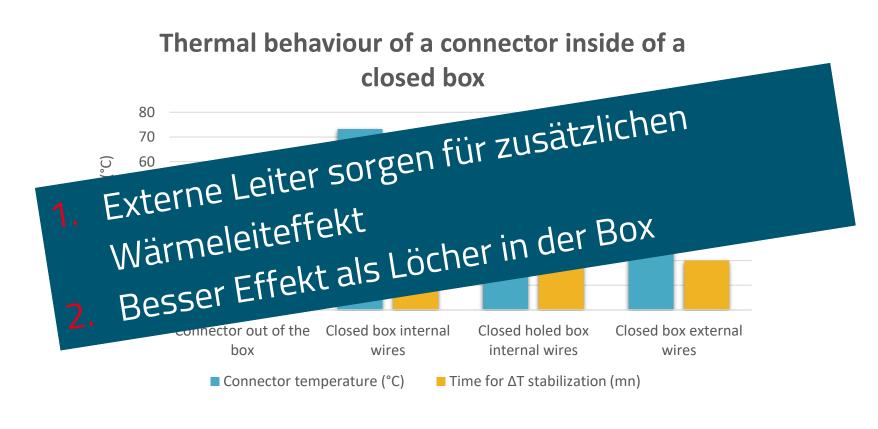
Thermal behaviour of a connector inside of a closed box



Test:

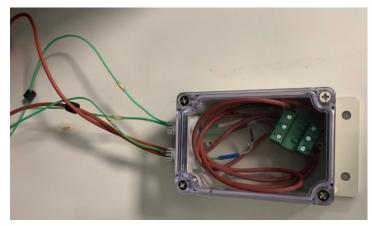
 Gleiche geschlossene Box mit Löchern + externen Leitern





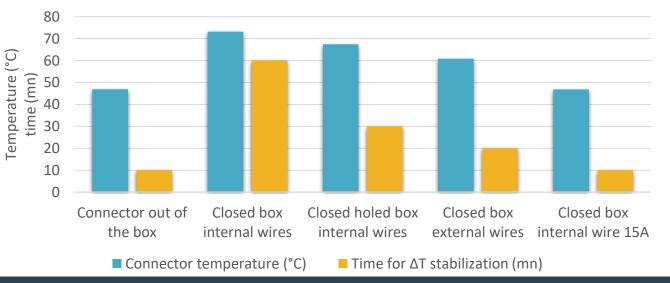
Test:

- Geschlossene Box
- Interne Leiter
- Keine Löcher
- 15A statt 20A



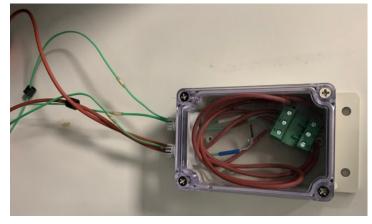
Thermal behaviour of a connector inside of a closed box

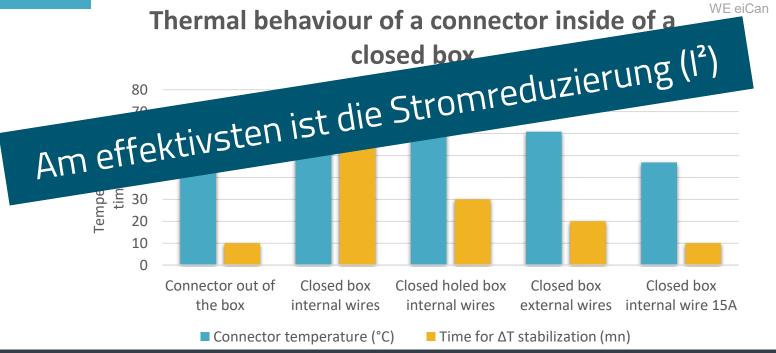
WE eiCan



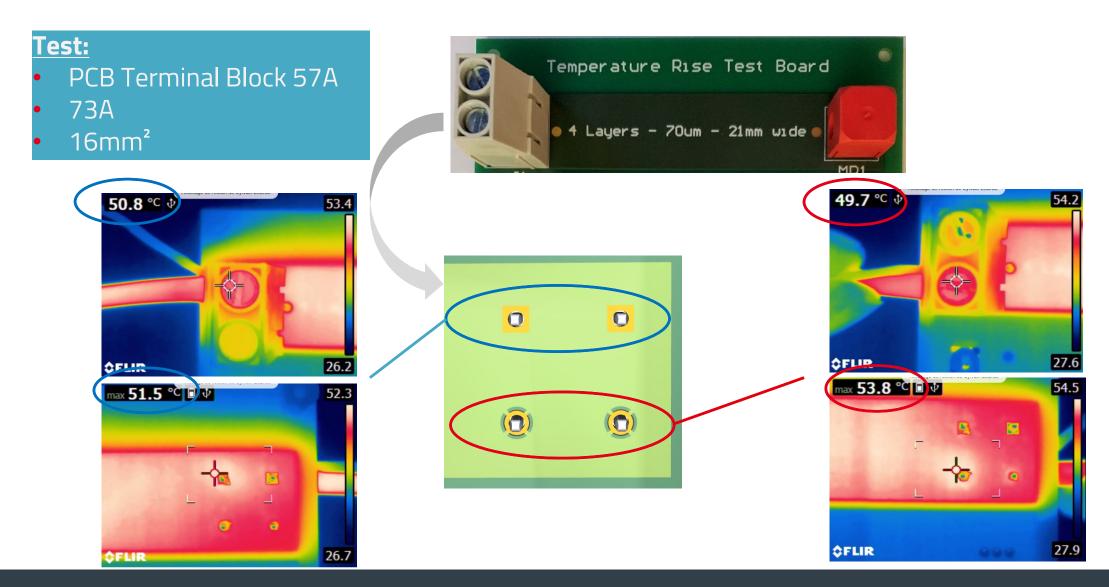
Test:

- Geschlossene Box
- Interne Leiter
- Keine Löcher
- 15A statt 20A

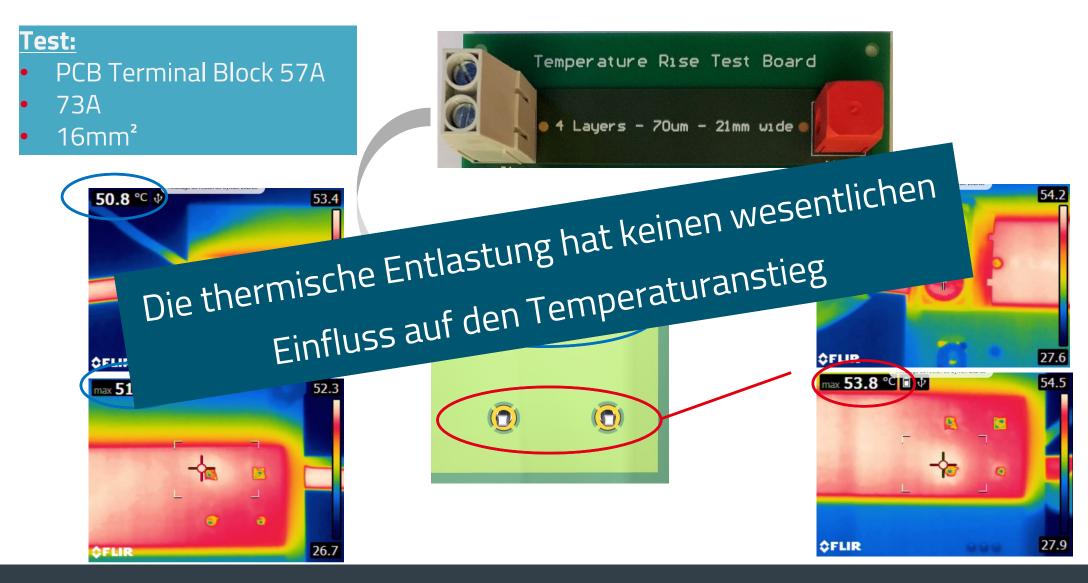




Erhöht die thermische Entlastung (Wärmefalle) den Temperaturanstieg?



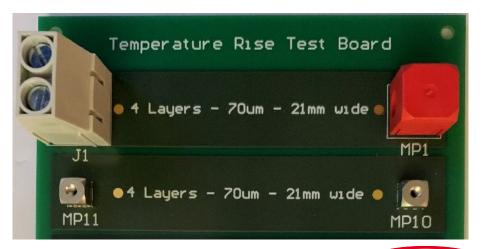
Erhöht die thermische Entlastung (Wärmefalle) den Temperaturanstieg?

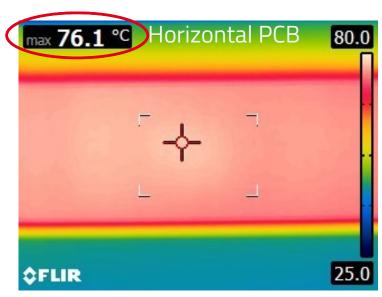


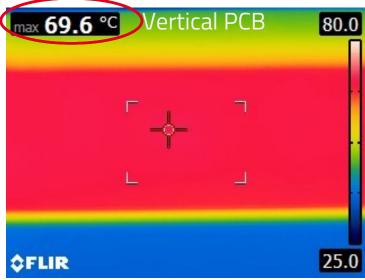
Wie kühlt man eine PCB natürlich ab?

Test:

- PCB Redcube
- 100A
- Horizontal und Vertical PCB







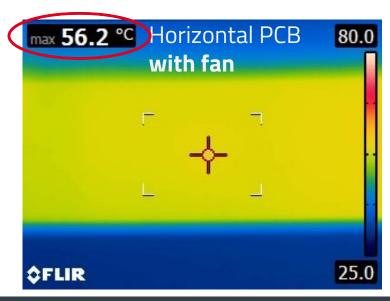


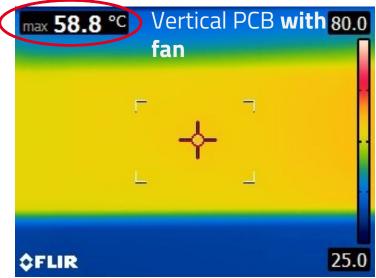
<u>Und jetzt mit einem Lüfter?</u>

Test:

- PCB Redcube
- 100A
- Horizontal und Vertical PCB
- Mit Lüfter









<u>Und jetzt mit einem Lüfter?</u>

Test: Temperature Rise Test Board PCB Redcube 1. Vertikale Position einer PCB fördert die natürliche 100A Horizontal und Vertical PCB Mit Lüfter 2. Lüfter ist offensichtlich eine gute Lösung, wenn cal PCB with 80.0 max nötig 25.0 **\$FLIR** 25.0 **\$FLIR**

Zusammenfassung

Verwenden Sie den Arbeitsstrom für alle Polzahlen



- ►In einer geschlossenen Box:
 - Maximal Leitungen nach außen legen
 - Überdimensioniere Leitungen und Stecker

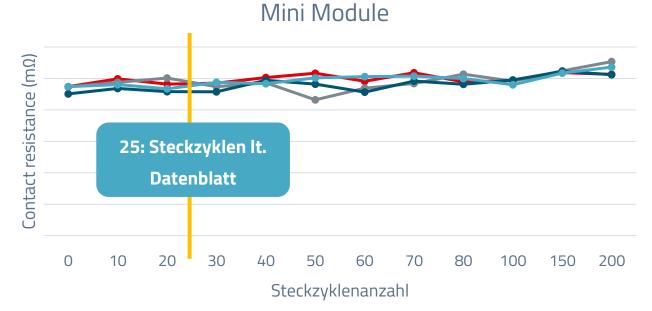
Die thermische Entlastung hat keinen spürbaren Einfluss auf den Temperaturanstieg

Sollte der Strom nach mehreren Steckzyklen verringert werden?

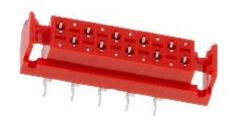
$$\Delta T = k \cdot R \cdot I^2$$

ΔT wird nach einigen Steckzyklen zunehmen?











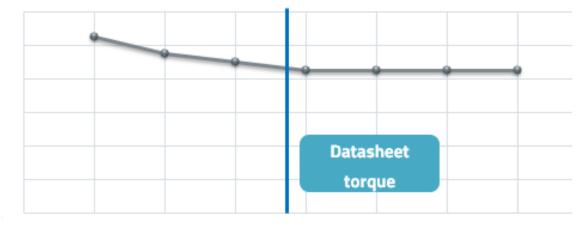
TBL: Drehmoment erhöhen, geringeres ΔT ?

Ist ΔT proportional zum Anzugsdrehmoment?

$$\Delta T = k \cdot R \cdot I^2$$

Rising cage Anzugsdrehmoment 0,5Nm

Contact resistance (mΩ)



Anzugsdrehmoment (Nm)

-- 12 AWG flexible

<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



Derating Kurve UL

So verringern Sie den Strom, wenn die Umgebungstemperatur ansteigt:

- Maximale Temperatur am Stecker
- AT ≤ 30K
- ΔT proportional zu l²



ENVIRONMENTAL

OPERATING TEMPERATURE: 40 UP TO 105°C

COMPLIANCE: LEAD FREE AND ROHS

ELECTRICAL

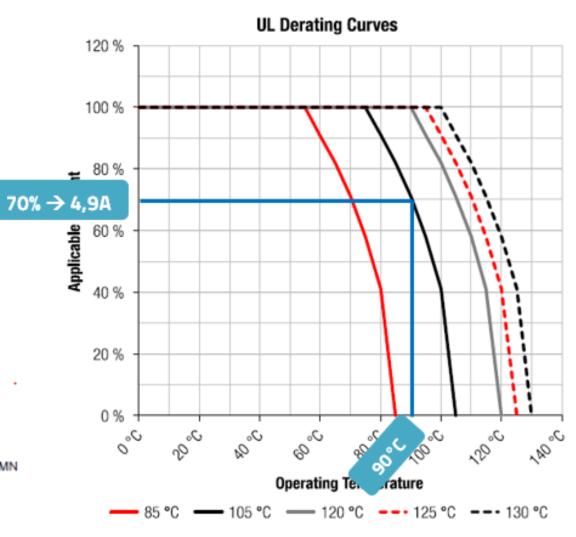
CURRENT RATING: 7 A

WORKING VOLTAGE: 250 VAC

INSULATOR RESISTANCE: >1000 MOHM

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1500 VAC/MN

CONTACT RESISTANCE: 20 mOHM MAX



Derating Kurve VDE

So verringern Sie den Strom, wenn die Umgebungstemperatur ansteigt:

- Maximale Temperatur am Stecker
- AT ≤ 45K
- ΔT proportional zu l²



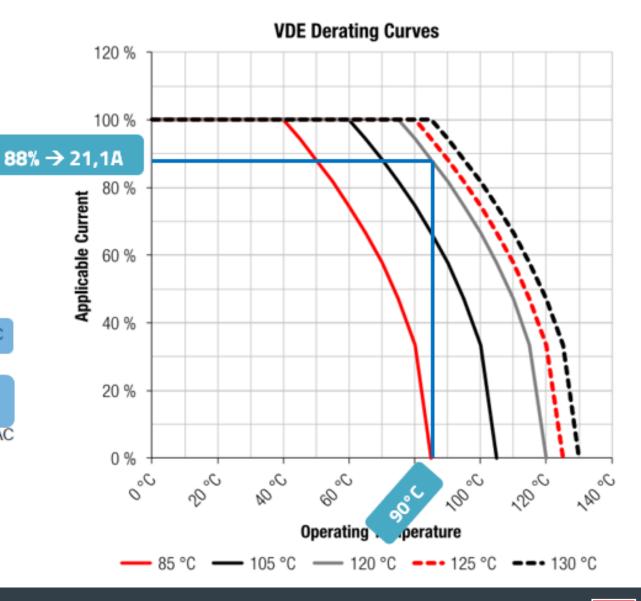
ENVIRONMENTAL

OPERATING TEMPERATURE: -30°C UP TO +120°C

COMPLIANCE: LEAD FREE AND ROHS

ELECTRICAL UL VDE
CURRENT RATING: 16A 24A
WORKING VOLTAGE: 300VAC 750VAC
WITHSTANDING VOLTAGE: 1,6KV 3KV

CONTACT RESISTANCE: 20 mΩ MAX



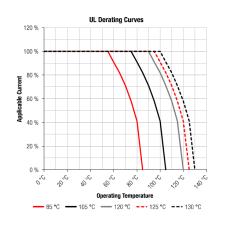
Zusammenfassung

Anzahl der Steckzyklen (gemäß Datenblatt) hat keinen Einfluss auf ΔT



Erhöhung des zulässigen Anzugsdrehmoments bei TBL's hat keinen Effekt auf ΔT

➤Bei Erreichen der maximalen Betriebstemperatur muss der Strom gemäß Derating Kurve reduziert werden





<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung



Fehlerbilder Steckverbinder

Was passiert bei unzulässiger Stromerhöhung? MPC4: 9A – max +105°C



All pictures: WE eiCan



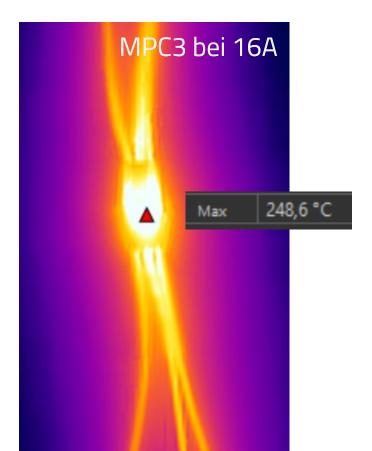
Fehlerbilder Steckverbinder

Was passiert bei unzulässiger Stromerhöhung?

MPC3: 5A - max +105°C











All pictures: WE eiCan



Fehlerbilder Steckverbinder

Was passiert bei unzulässiger Stromerhöhung?

MPC3: 5A - max +105°C



All pictures: WE eiCan



<u>Agenda</u>

- Aktuelles Design für Steckverbinder
- Einflüsse einer zu hohen Temperatur
- Formeln zur Temperaturänderung
- Möglichkeiten der Wärmeableitung
- Wärmeentwicklung in einem Kabel
- Einige Tricks
- Derating Kurve
- Einschaltstrom (Inrush current)
- Fehlerbilder Steckverbinder
- Zusammenfassung

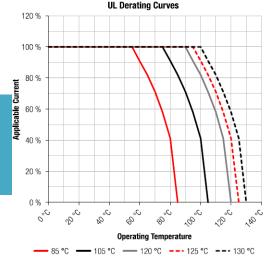


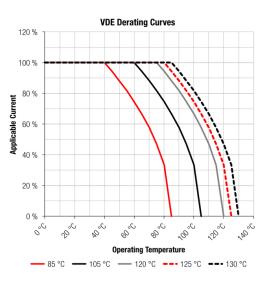
Finale Zusammenfassung

- > Arbeitsstrom definiert durch:
 - UL ΔT ≤ 30K
 - VDE ΔT ≤ 45K

 $\frac{\Delta T_1}{\Delta T_2} \approx \frac{{I_1}^2}{{I_2}^2}$

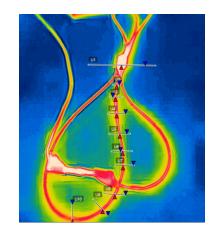
Derating Kurve beachten bei erreichen der maximalen Betriebstemperatur





Finale Zusammenfassung

- ➤ Wärmeableitung
 - Bei Bestromung sollte sich die Temperatur nach 10-15 Minuten stabilisieren
 - Arbeitsstrom gilt für alle Polzahlen
 - Leiter erwärmen sich geringer als Steckverbinder
 - Leiter dienen zur Wärmeableitung: optimale Länge 10-15cm





- ►In einer geschlossenen Box:
 - Leiter nach außen verlegen
 - Leiterquerschnitt überdimensionieren

➤ Hohe Sicherheitsreserve bei WE Steckverbindern. Kunststoff schmilzt ohne zu Brennen.







